

ORBASIL N-26

DESCRIÇÃO

Vedante à base de borracha de silicone de reticulação neutra.

APLICAÇÕES

- Para vedação de toda a classe de juntas com as máximas exigências em construção (betão, tijolo, etc.)
- Vedação de carpintaria à obra e carpintaria entre si.
- Vedação de elementos de PVC.

Pela sua reticulação e o seu baixo módulo, o **ORBASIL N-26** pode ser utilizado para a união deformável e estanque entre muito diversos materiais com diferentes coeficientes de dilatação.

O ORBASIL N-26 não deve ser utilizado em juntas submetidas a tráfego.

PROPRIEDADES

Vedante de um componente, de fácil aplicação, reticulável a temperatura ambiente. O seu baixo módulo assegura uma mínima tensão sobre a junta durante o seu processo de contracção e expansão. Excelente aderência, muito versátil. Inalterável pela acção da água, do sol e, em geral, da intempérie. Não se contrai nem se racha.

HOMOLOGAÇÕES

- **Certificado com a marca N (AENOR) para vedantes de juntas e envidraçamentos. Classificação : ISO 11600 F 25 LM e ISO 11600 G 25 LM sem imprimação.**
- **LABEL S.N.J.F. 1ª Categoria**, para vedantes elastoméricos sobre betão, alumínio e vidro, sem imprimação. (Cores: cinzenta e branca)

OUTRAS ESPECIFICAÇÕES

UNE 85232. Vedante E.

DIN 18540. Parte 2. Vedação de juntas de muros exteriores em edificação: vedantes, requisitos e ensaios.

DIN 18545. Parte 2. Vedação de envidraçamento. Vedantes, designação, requisitos, ensaios. Tipo E.

TT-S-001543 A. Classe A: Produtos resistentes a 50 % de máximo movimento da junta.

ISO 11600 F 25 LM., ISO 11600 G 25 LM

BS5889 A.

NFP 85305 25 E.

UNE 53-622 A1

INDICAÇÕES DE USO

Dimensionamento de juntas:

A largura das mesmas será, pelo menos, 4 vezes superior ao máximo movimento esperado.

A profundidade de vedação será escolhida, em função da largura da junta, de acordo com a seguinte Tabela (valores em mm.):

LARGURA	5/6	7/9	10/12	12/15
PROFUNDIDADE	5	6	7	8

Para larguras de juntas superiores a 16 mm., a profundidade deve ser a metade da largura.

Formação de Juntas:

É necessário o uso de um material de preenchimento para evitar a adesão do **ORBASIL N-26** sobre o fundo da junta, que exerceria, sobre o vedante, tensões desnecessárias. Ao mesmo tempo, consegue-se uma regulação na profundidade de vedação, assim como maiores rendimentos. O material a utilizar deve ser inerte, mecanicamente estável, homogêneo, inoxidável e não aderir nem ao vedante nem aos materiais contíguos.

É recomendável, como produto especialmente adequado, a Espuma de Polietileno de célula fechada, extrusionada em cordões de secção regular, como o nosso: POLITEN-CEL.

Tratamento das juntas:

As superfícies a serem vedadas devem estar limpas e secas. Em caso necessário, para além de um tratamento mecânico, é conveniente realizar uma limpeza com um dissolvente não gorduroso, como por exemplo acetona. Para juntas que não de estar submetidas a grandes esforços, é recomendável a utilização de uma imprimação adequada:

- IMPRIMAÇÃO C-27 Sobre materiais porosos e uso geral em construção.
(Ver informação técnica)

Sobre vidros e esmaltes obtêm-se os melhores resultados sem imprimação.

Qualquer material não conhecido pelo utilizador, sob o ponto de vista de aderência, deve ser ensaiado previamente ou então consultar o nosso Departamento Técnico.

Técnica de trabalho:

Cortar o extremo do obturador do cartucho, enroscar a cânula e cortar a mesma em chanfra à secção desejada e introduzir o conjunto na pistola de aplicação. Preencher com ORBASIL N-26 a junta convenientemente tratada. Para um melhor acabamento, proteger os bordos da junta com fita adesiva e alisar com uma espátula, retirando a fita antes de o vedante formar pele.

Rendimento:

A fórmula seguinte é um guia aproximado para calcular o rendimento previsto para um cartucho standard de ORBASIL N-26:

$$L = 300 / A \times P$$

onde:

L= Comprimento de vedação em metros obtidos por cartucho.

A= Largura da junta em mm.

P= Profundidade da junta em mm.

Tratamento posterior :

O ORBASIL N-26 não permite ser pintado nem envernizado

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ORBASIL N-26 não curado:

Aspecto:	Massa cremosa homogênea.	
Desprendimento (NF P 85501):	mm.	0
Tack free (ASTM C-679-71):	Minutos	10-20
Formação pele (BS 5889 AP.A):	Minutos	25-35
Velocidade de cura a 23°C e 55% H.R.:	mm/dia	1-2
Ponto de cintilação (DIN 51794):	°C	430
Temperatura de Aplicação:	°C	+5 a +50

ORBASIL N-26, curado (4 semanas a 23°C e 55% H.R.)

Aspecto:	Similar à borracha	
Dureza Shore A (DIN 53505):	--	23±2
Recuperação elástica (NF P85506):	%	93
Módulo elástico 100% (DIN 53504):	MPa.	0,33-0,35
(NF P 85507):	MPa.	0,34-0,36
Resistência à tração (DIN 53504):	Mpa.	0,90-1,00
(NF P 85507):	Mpa.	0,55-0,65
Elongação à rotura (DIN 53504):	%	500-600
(NF P 85507):	%	300-400
Movimento da junta em serviço:	%	25
Resistência à temperatura em serviço:	°C	-50 a + 150

Resistências Químicas:

Água, água de sabão, água salina:	Excelente
Ácidos e álcalis inorgânicos diluídos:	Muito boa
Óleos e gorduras minerais:	Muito boa
Petróleo, fuel, hidrocarbonetos:	Muito boa
Outros produtos:	Consultar

ARMAZENAMENTO

Guardar em lugar fresco e seco.

Duração: 12 – 18 meses dependendo da cor em cr

24-36 meses dependendo da cor em BS.

APRESENTAÇÃO

Em cartuchos de plástico de 300 cc. de capacidade aprox. Caixas que contêm 24 cartuchos.
BS 400 ml. Caixas de 20 BS.
BS 600 ml. Caixas 12 BS.

CORES

Cinzento	Translúcido
Cinzento Pérola	Bronze
Branco	Preto
Creme	

Outras cores por encomenda

LIMPEZA

O produto fresco é eliminado com um dissolvente orgânico. Uma vez curado só se elimina mecanicamente

SEGURANÇA E HIGIENE

Durante a sua cura, o **ORBASIL N-26** emite Cetoxima. Estes vapores não devem ser inalados durante um longo período de tempo ou em altas concentrações.

Portanto, a zona de trabalho deverá estar bem ventilada.

Deve evitar-se, como causa de possíveis irritações, qualquer contacto do produto fresco com os olhos ou mucosas. Se isto acontecer, estes deverão ser lavados com água abundante e, em caso necessário, acorrer ao médico. A borracha obtida ao curar pode ser manuseada sem nenhum risco.

As imprimações utilizadas com ORBASIL N-26 contêm dissolventes inflamáveis à temperatura ambiente. Não se deve fumar nem utilizar chama desprotegida perto da zona de trabalho. Em caso de salpicadelas nos olhos, estes deverão ser lavados com abundante água e, em caso necessário, acorrer ao médico.

Usar luvas e, em caso de manchas, lavar as mesmas com um detergente industrial quando o produto está ainda fresco.

NÃO SE DEVE LAVAR AS MÃOS COM DISSOLVENTES.

Para mais informação solicite folha de segurança do produto.

NOTA:

As indicações e os dados técnicos que aparecem nesta ficha são baseados na nossa experiência e conhecimentos actuais, declinando toda a responsabilidade por consequências derivadas de uma utilização inadequada. Por isso, a nossa garantia limita-se exclusivamente à qualidade do produto fornecido. Esta Ficha Técnica poderá ser actualizada sem prévio aviso. (Solicite a sua actualização em caso necessário.)